

ЗМІСТ

ПІДШИПНИКИ	2
ПІДШИПНИКИ КОРПУСНІ	3
ПАСИ КЛИНОВІ	4
МАНЖЕТИ	6
КІЛЬЦЯ СТОПОРНІ ЗОВНІШНІ	10
КІЛЬЦЯ СТОПОРНІ ВНУТРІШНІ	11
МЕТИЗИ	12
ПЛОСКА ЗІРОЧКА	13
ШПОНКОВА СТАЛЬ 45	13
ЛАНЦЮГИ ПРИВОДНІ РОЛИКОВІ ОДНОРЯДНІ	14
ЛАНЦЮГИ ПРИВОДНІ РОЛИКОВІ ДВОРЯДНІ	15
ЛАНЦЮГИ ПРИВОДНІ РОЛИКОВІ ТРЬОРЯДНІ	16
ЛАНЦЮГИ РОЛИКОВІ ДОВГОЛАНКОВІ ДЛЯ ТРАНСПОРТЕРІВ ТА ЕЛЕВАТОРІВ	17
ЛАНЦЮГИ ТЯГОВІ ПЛАСТИНЧАТІ	21
КРУГИ АБРАЗИВНІ	22
КРУГИ ШЛІФУВАЛЬНІ НА КЕРАМІЧНІЙ ЗВ'ЯЗЦІ	24
ТЕКСТИЛЬНІ СТРОПИ	25
СТАЛЕВІ СТРОПИ, ЛАНЦЮГОВІ СТРОПИ	26
ГНУЧКІ РУКАВИ ПВХ	27
ГНУЧКІ РУКАВИ PU	29
ГУМОВО-ТЕХНІЧНІ ВИРОБИ	30
ТЕКСТОЛІТ	31
КАПРОЛОН	33
ФТОРОПЛАСТ, ПАРОНІТ	35

м. Житомир, вул. М. Грушевського, 104

тел.: (0412) 41-44-49, 36-12-74

моб.: (067) 44-068-11

бухгалтерія: (067) 411-07-34

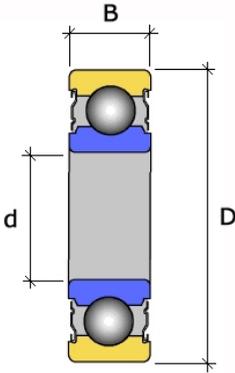
м. Коростень, тел.: 0(4142) 4-24-60, (096) 551-30-21

e-mail: promaz2001@gmail.com

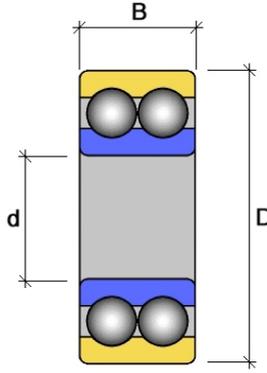
www.cit.co.ua

ПІДШИПНИКИ

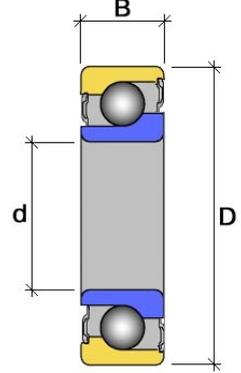
Кульковий
радіальний



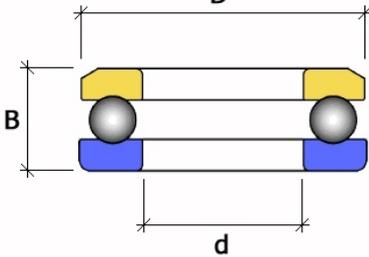
Кульковий
дворядний



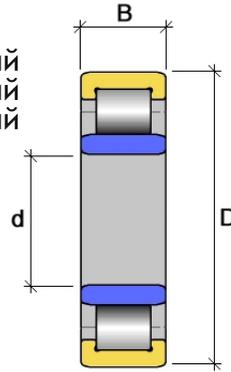
Кульковий
радіально-упорний



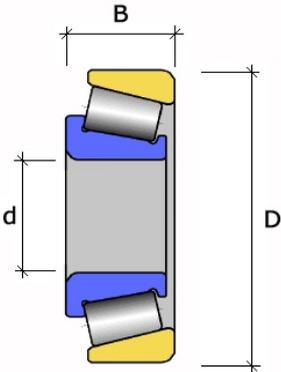
Кульковий
упорний



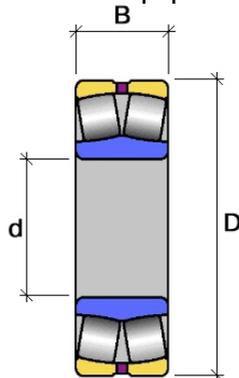
Роліковий
прямий
циліндричний



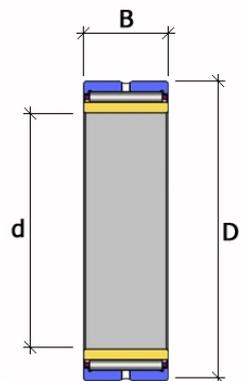
Роліковий
конічний



Роліковий
сферичний



Гольчастий



ПІДШИПНИКИ КОРПУСНІ

Тип UCP



Тип UCRA



Тип UCF



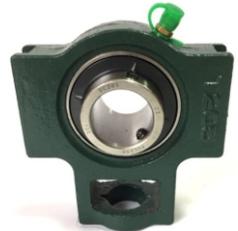
Тип UCFC



Тип UCFL



Тип UCT



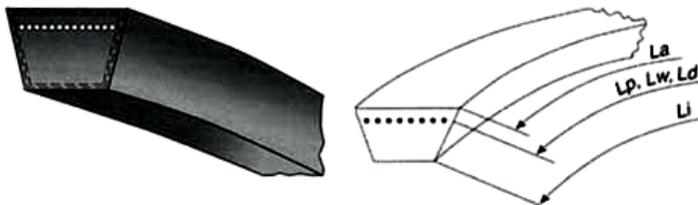
Тип UCHA



Тип SN

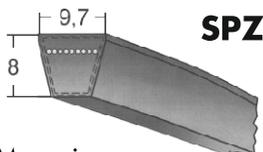


ПАСИ КЛИНОВІ

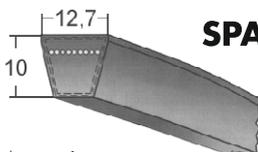


Обозначение международное/ГОСТ			Ширина макс-ная	Ширина рабочая	Высота общая.	Вес 1 п.м. Кг
латинское	русское	новое				
Z	(0)	Z(0)	10,0	8,5	6,0	0,060
A	A	A(A)	13,0	11,0	8,0	0,100
B	(Б)	B(Б)	17,0	14,0	10,5	0,180
C	(В)	C(В)	22,0	19,0	13,5	0,300
D	(Г)	Д(Г)	32,0	27,0	19,0	0,600
E	(Д)	E(Д)	38,0	32,0	23,5	0,900
E0	(E)		50,0	42,0	30,0	1,200
SPZ	8,5*8		10,5	8,5	8,0	0,084
SPA	11*10		13,0	11,0	10,0	0,113
SPB	14*13, УБ		17,0	14,0	13,0	0,224
SPC	УВ		22,0	19,0	15,0	0,324

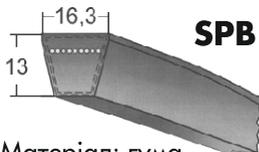
ПАСИ КЛИНОВІ ВУЗЬКОГО ПРОФІЛЮ


SPZ

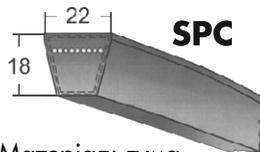
Матеріал: гума
 Термостійкість: -40 +70°C
 Рекоменд. Ø шків: 63 мм
 Конвертація довжини :
 $L_a = L_i + 51 \text{ мм}$
 $L_a = L_p + 13 \text{ мм}$
 $L_p = L_i + 38 \text{ мм}$


SPA

Матеріал: гума
 Термостійкість: -40 +70°C
 Рекоменд. Ø шків: 90 мм
 Конвертація довжини :
 $L_a = L_i + 63 \text{ мм}$
 $L_a = L_p + 18 \text{ мм}$
 $L_p = L_i + 45 \text{ мм}$

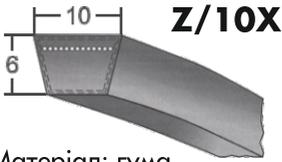

SPB

Матеріал: гума
 Термостійкість: -40 +70°C
 Рекоменд. Ø шків: 140 мм
 Конвертація довжини :
 $L_a = L_i + 82 \text{ мм}$
 $L_a = L_p + 22 \text{ мм}$
 $L_p = L_i + 60 \text{ мм}$

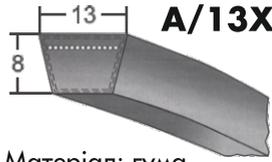

SPC

Матеріал: гума
 Термостійкість: -40 +70°C
 Рекоменд. Ø шків: 224 мм
 Конвертація довжини :
 $L_a = L_i + 113 \text{ мм}$
 $L_a = L_p + 30 \text{ мм}$
 $L_p = L_i + 83 \text{ мм}$

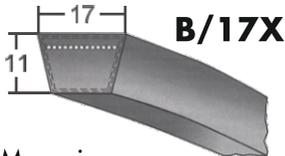
ПАСИ КЛИНОВІ СТАНДАРТНОГО ПРОФІЛЮ


Z/10X

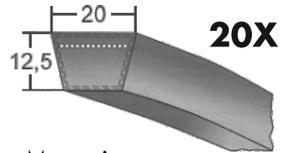
Матеріал: гума
 Термостійкість: -40 +70°C
 Рекоменд. Ø шків: 50 мм
 Конвертація довжини :
 $L_a = L_i + 38 \text{ мм}$
 $L_a = L_p + 16 \text{ мм}$
 $L_p = L_i + 22 \text{ мм}$


A/13X

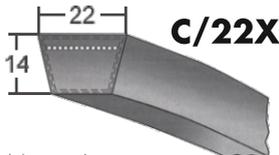
Матеріал: гума
 Термостійкість: -40 +70°C
 Рекоменд. Ø шків: 71 мм
 Конвертація довжини :
 $L_a = L_i + 50 \text{ мм}$
 $L_a = L_p + 20 \text{ мм}$
 $L_p = L_i + 30 \text{ мм}$


B/17X

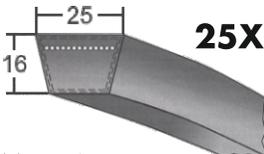
Матеріал: гума
 Термостійкість: -40 +70°C
 Рекоменд. Ø шків: 112 мм
 Конвертація довжини :
 $L_a = L_i + 69 \text{ мм}$
 $L_a = L_p + 29 \text{ мм}$
 $L_p = L_i + 40 \text{ мм}$


20X

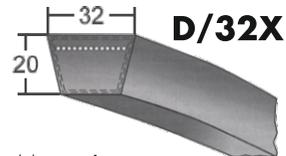
Матеріал: гума
 Термостійкість: -40 +70°C
 Рекоменд. Ø шків: 160 мм
 Конвертація довжини :
 $L_a = L_i + 79 \text{ мм}$
 $L_a = L_p + 31 \text{ мм}$
 $L_p = L_i + 48 \text{ мм}$


C/22X

Матеріал: гума
 Термостійкість: -40 +70°C
 Рекоменд. Ø шків: 180 мм
 Конвертація довжини :
 $L_a = L_i + 88 \text{ мм}$
 $L_a = L_p + 30 \text{ мм}$
 $L_p = L_i + 58 \text{ мм}$


25X

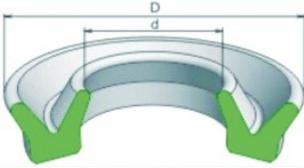
Матеріал: гума
 Термостійкість: -40 +70°C
 Рекоменд. Ø шків: 250 мм
 Конвертація довжини :
 $L_a = L_i + 100 \text{ мм}$
 $L_a = L_p + 39 \text{ мм}$
 $L_p = L_i + 61 \text{ мм}$


D/32X

Матеріал: гума
 Термостійкість: -40 +70°C
 Рекоменд. Ø шків: 355 мм
 Конвертація довжини :
 $L_a = L_i + 126 \text{ мм}$
 $L_a = L_p + 51 \text{ мм}$
 $L_p = L_i + 75 \text{ мм}$

МАНЖЕТИ

Манжети гідравлічні



Манжети гідравлічні ГОСТ 14896-84 призначені для ущільнення зазору між циліндрами і поршнем (плунжером і штоком) в гідравлічних пристроях, що працюють в умовах зворотно поступального руху зі швидкістю відносного переміщення не більше 0,5 м/с при тиску від 0,1 до 50 МПа, температурі від -60°C до +200°C, час до 10 м і частоті спрацьовування до 0,5 Гц.

Манжети гідравлічні залежно від конструкції і значення діючого тиску виготовляють трьох типів:

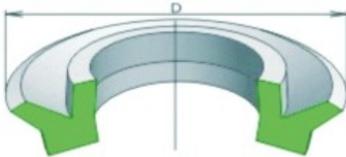
Тип 1 - для тисків 0,1 - 50 МПа (1,0 - 500 кгс/см²);

Тип 2 - для тисків 0,25 - 32 МПа (2,5 - 320 кгс/см²);

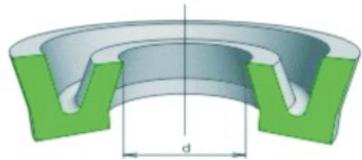
Тип 3 - для тисків 1,0 - 50 МПа (1,0 - 500 кгс/см²).

Замість манжет гідравлічних типу 2 допускається застосовувати манжети гідравлічні типу 3, які є взаємозамінними з манжетами типу 2. Манжети типу 2 по ГОСТ 14896-84 сьогодні не виробляють. Такі манжети замінюються манжетами по ГОСТ 6969-54.

Манжети пневматичні



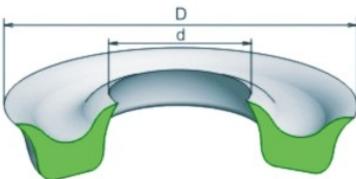
Тип 1 - для ущільнення циліндра



Тип 2 - для ущільнення штока

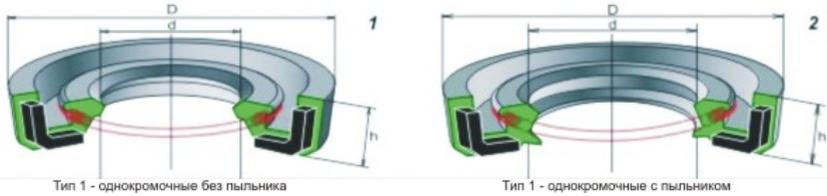
Манжети пневматичні призначені для ущільнення циліндрів і штоків пневматичних пристроїв, що працюють при тиску від 0,05 до 10 кгс/см², зі швидкістю зворотно-поступального руху до 1 м / с. Манжети працездатні при t° від 30°C до + 100°C і тиску від 0,005 МПа до 1 МПа.

Манжети комірні



Манжети комірні призначені для ущільнення зазору між циліндром і поршнем в гідравлічних пристроях, що працюють в умовах зворотно-поступального руху зі швидкістю відносного переміщення не більше 0,5 м/с, при тиску від 0,25 до 32 МПа, температурі від -30°C до +50°C, в середовищі масел.

Манжети армовані

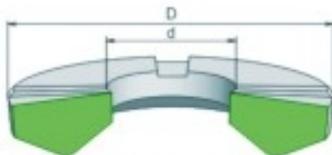


Тип 1 - однокромочные без пыльника

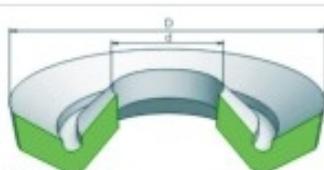
Тип 1 - однокромочные с пыльником

Манжети гумові армовані ГОСТ 8752-79 з пружиною для ущільнення валів, що працюють в мінеральних мастилах, воді, дизельному паливі при надмірному тиску до 0,05 МПа швидкості до 20 м/с і від -20°C до + 170°C в залежності від групи гуми.

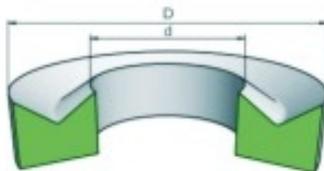
Манжети шевронні



Кольцо опорное



Манжета шевронная



Кольцо нажимное

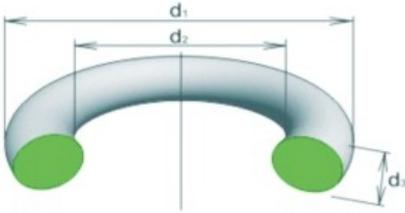
Манжети шевронні (МШ) гумовотканинні для ущільнення штоків і циліндрів гідравлічних пристроїв діаметром до 2000 мм, що працюють при тиску до 63 МПа зі швидкістю зворотно поступального руху 3 м/с в мінеральних мастилах, нафті, прісній і морській воді, водних емульсіях при температурі від - 50°C до + 100 °C (короткочасно до + 120°C).

Кільця опорні і кільця натискні (КО/КН) використовуються в комплекті шевронних гумовотканинних ущільнень для штоків і циліндрів гідравлічних пристроїв.

КО / КН виготовляються гумовотканинними, з фторопласта, капролона, поліуретану, текстоліту, бронзи, оргскла, ебоніту, гуми МБС, фтор гуми, сантопрена. Для виготовлення ущільнень застосовуються тканини доместик по ГОСТ 1104-69 або бавовняні комбіновані тканини, які мають показники міцності не нижче ніж у тканини доместик промазані гумовою сумішшю.

Працездатність гумовотканинних ущільнювачів і вибір кількості манжет в пакеті залежать від тиску робочого середовища. Вибір кількості манжет залежить також від величини ущільнення діаметра.

Кільця гумові



Кільця гумові круглого перетину для гідравлічних, паливних, мастильних і пневматичних пристроїв. Працездатні при t від -60°C до $+200^{\circ}\text{C}$ і швидкості переміщення до $0,5$ м/с в різних середовищах при тиску:

- до 50 МПа в нерухливих з'єднаннях і до 32 МПа в рухливих з'єднаннях в мінеральних маслах рідких паливах, емульсіях, змащеннях, прісній і морській воді.

- до 40 МПа в нерухливих з'єднаннях і до 10 МПа в рухливих з'єднаннях в середовищі стисненого повітря.

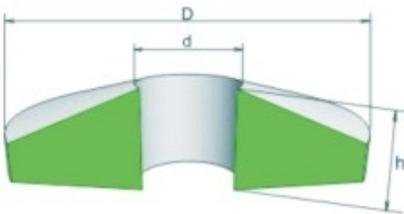
Для швидкості переміщення до 5 м/с в будь-якому зазначеному робочому середовищі.

Кільця гумові виготовляються наступних груп точності:

1 - для рухливих з'єднань

2 - для рухливих і нерухливих з'єднань

Нестандартні формові ГТВ

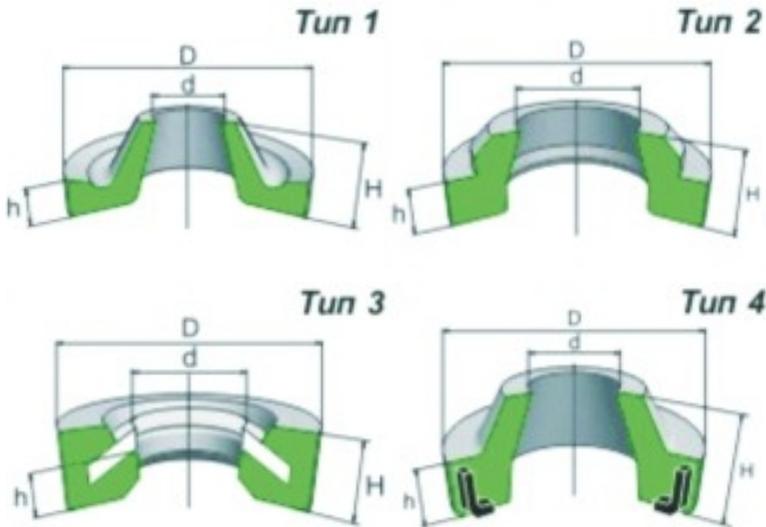


Формові ГТВ виготовляються методом гарячого формування на гідравлічних пресах. Формові ГТВ використовуються в різних областях: в якості ущільнювачів, кілець, манжет, втулок, амортизаторів, пробок, прокладок та ін. Формові ГТВ застосовуються в гідравлічних пресах, пневматичних системах, для комплектації і ремонту автомобільної техніки і залізничного транспорту.

Формові ГТВ мають різноманітну конфігурацію і розміри, виготовляються з різних марок гуми в залежності від призначення і умов експлуатації.

Залежно від застосовуваної гумової суміші вироби можуть експлуатуватися в середовищі, води, повітря, масел, кислот, лугів.

Брудознімальники



Гумові брудознімальники для штоків гідро і пневмоциліндрів, призначені для захисту та ущільнення порожнин від бруду (відповідає рекомендації РЕВ РС 788-67). Брудознімальники типів 1, 2, 4 використовуються для очищення поверхонь штоків від пилу, що міститься в атмосфері, дорожнього бруду, піску, глини в поєднанні з робочими середовищами. Брудознімальники типу 3 призначаються для очищення штоків від частинок вугілля, щебеню та укрупнених частинок різного походження.

Тип 1 - брудознімальники для штоків діаметром від 4 до 500 мм, що закріплюються у фланцевих з'єднаннях.

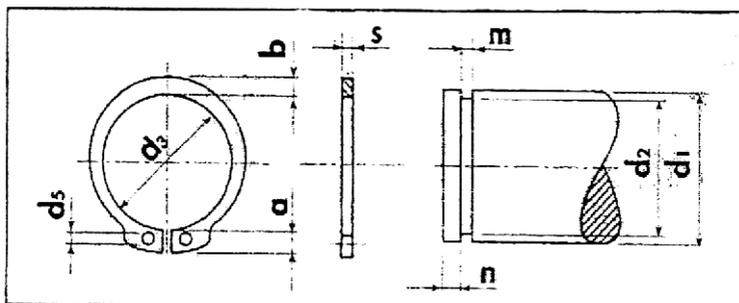
Тип 2 - брудознімальники для штоків діаметром від 4 до 900 мм, що встановлюються у посадочні місця.

Тип 3 - брудознімальники для штоків діаметром від 20 до 360 мм комбіновані, з гуми і полімерного скребка.

Тип 4 - брудознімальники для штоків діаметром від 4 до 200мм, що закріплюються пресуванням у посадочні місця.

Умовне позначення брудознімальників : 1-d ГОСТ 24811-81, де 1 - тип виконання; d - діаметр штока (мм).

КІЛЬЦЯ СТОПОРНІ ЗОВНІШНІ

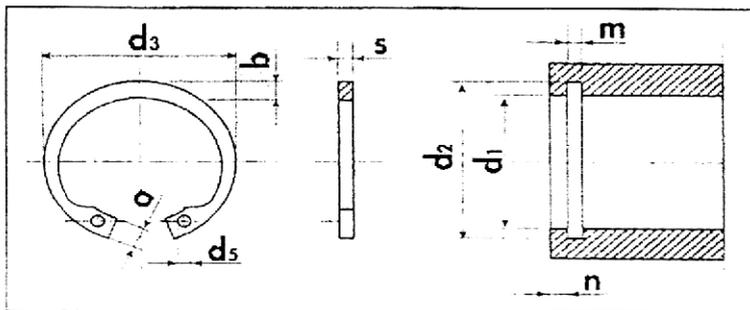


ГОСТ 13942	d2	s	d3
A4	3,80	0,40	3,50
A5	4,80	0,60	4,50
A6	5,70	0,70	5,40
A7	6,70	0,80	6,40
A8	7,60	0,80	7,20
A9	8,60	1,00	8,20
A10	9,60	1,10	9,20
A11	10,50	1,00	10,20
A12	11,50	1,00	11,00
A13	12,40	1,00	11,90
A14	13,40	1,00	12,90
A15	14,30	1,00	13,80
A16	15,20	1,00	14,70
A17	16,20	1,00	15,70
A18	17,00	1,20	16,50
A19	18,00	1,20	17,50
A20	19,00	1,20	22,00
A22	21,00	1,20	20,20
A23	22,00	1,20	21,10
A24	22,90	1,20	22,10
A26	24,90	1,20	24,00
A26	24,90	1,20	24,00
A28	26,60	1,50	25,80
A29	27,60	1,50	26,80
A30	28,60	1,50	27,80

ГОСТ 13942	d2	s	d3
A32	30,30	1,50	29,50
A34	32,30	1,50	31,40
A35	33,00	1,50	32,20
A36	34,00	1,80	33,00
A37	35,00	1,80	34,00
A38	36,00	1,80	35,00
A40	37,50	1,80	36,50
A42	38,50	1,80	38,50
A45	42,50	1,80	41,50
A46	43,50	1,80	42,50
A47	44,50	1,80	43,50
A48	45,50	1,80	44,50
A50	47,00	2,00	45,80
A52	49,00	2,00	47,80
A55	52,00	2,00	50,80
A56	53,00	2,00	51,80
A58	55,00	2,00	53,80
A60	57,00	2,00	55,80
A62	59,00	2,00	57,80
A65	62,00	3,00	60,80
A68	65,00	3,00	63,80
A70	67,00	3,00	65,60
A72	69,00	3,00	67,60
A75	72,00	3,00	70,60
A78	75,00	3,00	73,50

ГОСТ 13942	d2	s	d3
A80	76,50	3,00	75,00
A82	78,50	3,00	77,00
A85	81,50	3,00	79,50
A88	84,50	3,00	82,50
A90	86,50	3,00	84,50
A92	88,50	3,00	86,50
A95	91,30	3,00	89,50
A100	96,50	3,00	94,50
A102	98,00	4,00	95,00
A105	101,00	4,00	95,00
A110	106,00	4,00	103,00
A115	111,00	4,00	108,00
A120	116,00	4,00	113,00
A125	121,00	4,00	118,00
A130	126,00	4,00	122,50
A135	131,00	4,00	127,50
A137	133,00	4,00	130,50
A140	136,00	4,00	132,50
A150	145,40	4,00	142,50
A160	155,00	4,00	152,50
A180	175,00	4,00	172,00
A200	195,00	4,00	192,00
A220	214,00	5,00	212,00
A300	292,00	5,00	292,00

КІЛЬЦЯ СТОПОРНІ ВНУТРІШНІ

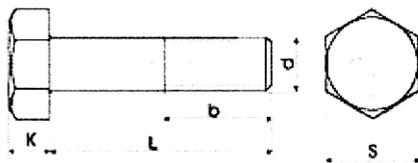
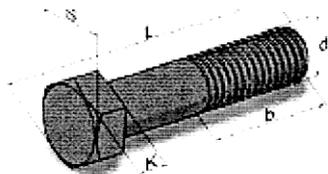


ГОСТ 13942	d2	s	d3
A8	8,40	0,80	8,80
A9	9,40	0,80	9,80
A10	10,40	1,00	10,80
A11	11,40	1,00	11,80
A12	12,50	1,00	13,00
A13	13,60	1,00	14,10
A14	14,60	1,00	15,10
A15	15,70	1,00	16,20
A16	16,80	1,00	17,30
A17	17,80	1,00	18,40
A18	19,00	1,00	19,60
A19	20,00	1,00	20,60
A20	21,00	1,00	21,80
A21	22,00	1,00	22,80
A22	23,00	1,00	23,80
A23	24,10	1,20	24,90
A24	25,20	1,20	25,90
A25	26,50	1,20	26,90
A26	27,20	1,20	28,00
A28	29,40	1,20	30,20
A29	30,40	1,20	31,20
A30	31,40	1,20	32,20
A32	33,70	1,20	34,50
A34	35,70	1,50	36,50
A35	37,00	1,50	37,80

ГОСТ 13942	d2	s	d3
A36	38,00	1,50	38,80
A37	39,00	1,50	39,80
A38	40,00	1,50	40,80
A40	42,50	1,75	43,50
A42	44,50	1,75	45,50
A45	47,50	1,75	48,50
A46	48,50	1,75	49,50
A47	49,50	1,75	50,60
A48	50,50	1,75	51,60
A50	53,00	2,00	54,20
A52	55,00	2,00	56,20
A55	58,00	2,00	58,20
A56	59,00	2,00	59,20
A58	61,00	2,00	60,20
A60	63,00	2,00	64,20
A62	65,00	2,00	66,20
A65	68,00	2,50	69,20
A68	71,00	2,50	72,50
A70	73,00	2,50	74,50
A72	75,00	2,50	76,50
A75	78,00	2,50	79,50
A78	81,00	2,50	82,50
A80	84,00	2,50	85,50
A82	86,00	2,50	87,50
A85	89,00	3,00	90,50

ГОСТ 13942	d2	s	d3
A88	92,00	3,00	39,50
A90	94,00	3,00	95,50
A92	96,00	3,00	97,50
A95	99,00	3,00	101,00
A98	102,00	3,00	104,00
A100	104,00	3,00	106,00
A102	106,00	4,00	108,00
A105	109,00	4,00	111,00
A110	114,00	4,00	116,00
A115	119,00	4,00	122,00
A120	124,00	4,00	127,00
A125	129,00	4,00	132,00
A130	134,00	4,00	137,00
A135	139,00	4,00	142,00
A140	144,00	4,00	147,00
A145	149,00	4,00	152,00
A150	155,00	4,00	158,00
A160	165,00	4,00	168,00
A180	185,00	4,00	188,00
A190	195,00	4,00	198,00
A200	205,00	4,00	208,00
A225	230,00	5,00	234,00
A250	256,00	5,00	259,00
A290	298,00	5,00	298,00

МЕТИЗИ



Болт	Гайка	Шайба	Шайба пружинна
M6 L16...60	M3	Д3	Д3
M8 L16...100	M4	Д4	Д4
M10 L20...120	M5	Д5	Д5
M12 L20...150	M6	Д6	Д6
M14 L30...130	M8	Д8	Д8
M16 L30...200	M10	Д10	Д10
M18 L50...100	M12	Д12	Д12
M20 L40...120	M14	Д14	Д14
M22 L50...200	M16	Д16	Д16
M24 L50...200	M18	Д18	Д18
M27 L60...200	M20	Д20	Д20
M30 L80...200	M22	Д22	Д22
M36 L80...200	M24	Д24	Д24
M42 L80...200	M27	Д27	Д27
M48 L80...200	M30	Д30	Д30
	M36	Д36	Д36
	M42	Д42	Д42
	M48	Д48	Д48

ПЛОСКА ЗІРОЧКА

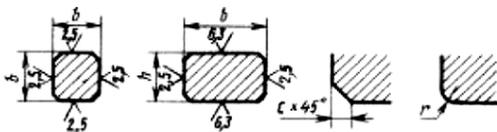


Плоскі зірочки виготовляють без серцевини (маточини), завдяки чому мають меншу вагу і габарити, що полегшує монтування. Використовуючи підшипник - можливо перетворити в натяжник ланцюга.

	04В	05В	06В	081	083	084	08В	10В	12В	16В	20В	24В	28В	32В
Ділення [дюйм]			3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	5/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2
Ділення [мм]	6	8	9,525	12,7	12,7	12,7	12,7	15,875	19,05	25,4	31,75	38,1	44,45	50,8

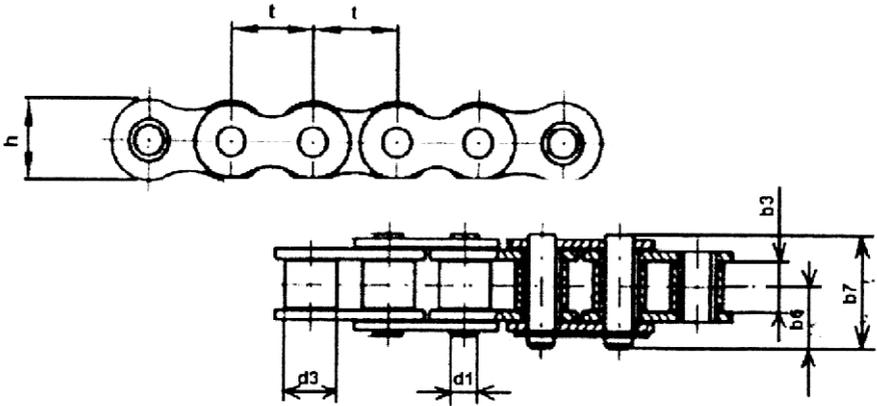


ШПОНКОВА СТАЛЬ 45



Номинальный размер сечений		с или г	Теоретическая масса 1 м прутка, кг
b	h		
2	2	0,16—0,25	0,03
3	3		0,07
4	4		0,13
5	5	0,25—0,40	0,20
6	6		0,29
7	7		0,38
8	8	0,40—0,60	0,44
24	14		2,63
10	8		0,63
12	8		0,75
14	9		0,99
16	10		1,26
18	11	1,55	

ЛАНЦЮГИ ПРИВОДНІ РОЛИКОВІ ОДНОРЯДНІ ГОСТ 13568-75



Позначення ланцюга	Основні параметри, мм							Руйнівне навантаження, кгс	Вага 1м ланцюга, кг
	t	b3	d1	d3	h	b7	A		
ПР-8-460	8	3	2,31	5	7,5	12		460	0,2
ПР-9,525-910	9,525	5,72	3,28	6,35	8,5	17		910	0,45
ПР-12,7-900-2	12,7	3,3	3,66	7,75	10	12		900	0,35
ПР-12,7-1000	12,7	2,4	3,66	7,75	10	10,5		1000	0,3
ПР-12,7-1820-1	12,7	5,4	4,45	8,51	11,8	19		1820	0,65
ПР-12,7-1820-2	12,7	7,75	4,45	8,51	11,8	21		1820	0,75
ПР-15,875-2300-1	15,875	6,48	5,08	10,16	14,8	20		2300	0,8
ПР-15,875-2300-2	15,875	9,65	5,08	10,16	14,8	24		2300	1
ПР-19,05-3180	19,05	12,7	5,94	11,91	18,2	33		3180	1,9
ПР-25,4-6000	25,4	15,88	7,92	15,88	24,2	39		6000	2,6
ПР-31,75-8900	31,75	19,05	9,53	19,05	30,2	46		8900	3,8
ПР-35-5000 (ТУ)	35	22	9,15	22	24	40,5		5000	
ПР-38,1-12700	38,1	25,4	11,1	22,23	36,2	58		12700	5,5
ПР-44,45-17240	44,45	25,4	12,7	25,4	42,4	62		17240	7,5
ПР-50,8-22700	50,8	31,75	14,27	28,58	48,3	72		22700	9,7

Приклад позначення:

ПР - 15,875 - 2300 - 1 ГОСТ 13568-75

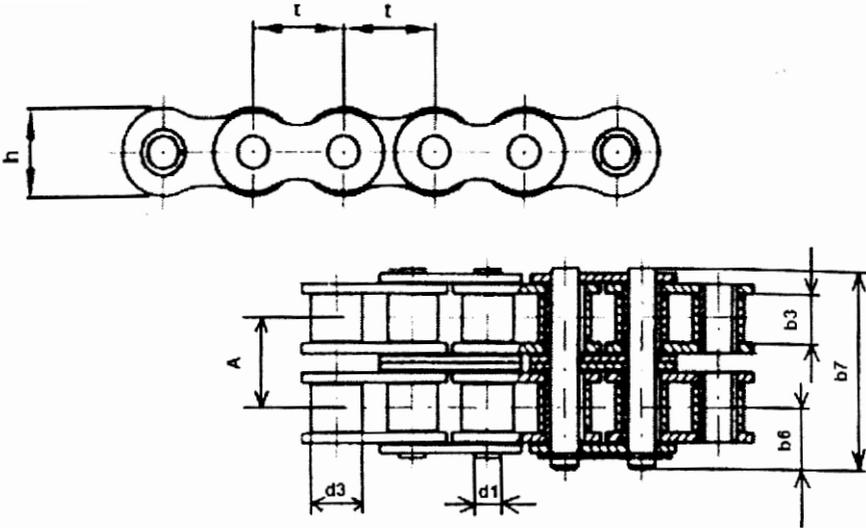
приводні роликові
однорядні підвищеної
точності

крок
ланцюга,
мм

руйнівне
навантаження,
кг

виконання по відстані
між внутрішніми пластинами

ЛАНЦЮГИ ПРИВОДНІ РОЛИКОВІ ДВОРЯДНІ ГОСТ 13568-75



Позначення ланцюга	Основні параметри, мм							Руйнівне навантаження, кгс	Вага 1м ланцюга, кг
	t	b3	d1	d3	h	b7	A		
2ПР-12,7-3180	12,7	7,75	4,45	8,51	11,8	35	13,92	3180	1,4
2ПР-15,875-4540	15,875	9,65	5,08	10,16	14,8	41	16,59	4540	1,9
2ПР-19,05-6400	19,05	12,7	5,96	11,91	18,08	53,4	22,78	6400	2,9
2ПР-19,05-7500	19,05	12,7	5,94	11,91	17	54	25,5	7500	3,35
2ПР-25,4-11400	25,4	15,88	7,92	15,88	24,2	68	29,29	11400	5
2ПР-31,75-17700	31,75	19,05	9,53	19,05	30,2	82	35,76	17700	7,3
2ПР-38,1-25400	38,1	25,4	11,1	22,23	36,2	104	45,44	12700	5,5
2ПР-44,45-34480	44,45	25,4	12,7	25,4	42,24	62	48,87	34480	7,5
2ПР-50,8-45360	50,8	31,75	14,27	28,58	48,3	130	58,55	45560	19,1

Приклад позначення:

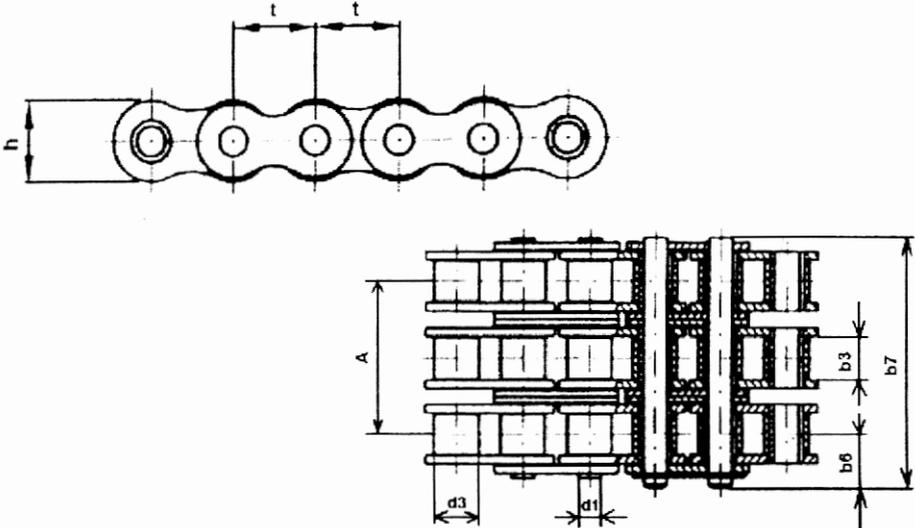
2ПР - 15,875 - 4540 - ГОСТ 13568-75

привідні роликові
дворядні підвищеної
точності

крок
ланцюга,
мм

руйнівне
навантаження,
кг

ЛАНЦЮГИ ПРИВОДНІ РОЛИКОВІ ТРЬОХРЯДНІ ГОСТ 13568-75



Позначення ланцюга	Основні параметри, мм							Руйнівне навантаження, кгс	Вага 1м ланцюга, кг
	t	b3	d1	d3	h	b7	A		
ЗПР-12,7-4540	12,7	7,75	4,45	8,51	11,8	50	13,92	4540	2
ЗПР-15,875-6810	15,875	9,65	5,08	10,16	14,8	57	16,59	6810	2,8
ЗПР-19,05-9600	19,05	12,7	5,96	11,91	18,08	76,2	22,78	9600	4,3
ЗПР-25,4-17100	25,4	15,88	7,92	15,88	24,2	98	29,29	17100	7,5
ЗПР-31,75-26550	31,75	19,05	9,53	19,05	30,2	120	35,76	26550	11
ЗПР-38,1-25400	38,1	25,4	11,1	22,23	36,2	150	45,44	25400	11
ЗПР-44,45-51720	44,45	25,4	12,7	25,4	42,24	160	48,87	51720	21,7
ЗПР-50,8-68040	50,8	31,75	14,27	28,58	48,3	190	58,55	68040	28,3

Приклад позначення:

ЗПР - 15,875 - 6810 - ГОСТ 13568-75

↓
 приводні роликові
 трьохрядні підвищеної
 точності

↓
 крок
 ланцюга,
 мм

↓
 руйнівне
 навантаження,
 кг

ЛАНЦЮГИ РОЛИКОВІ ДОВГОЛАНКОВІ ДЛЯ ТРАНСПОРТЕРІВ ТА ЕЛЕВАТОРІВ ГОСТ 4267-78

Обозначение цепи	t	Тип цепи	исполнение	b3 не менее	d1	d3	h не менее	a	a1	D	b7 не более	b6 не более	B не более	Разруш. нагрузка, ДаН, не менее	Шаг чередов. слес. звеньев с лапками
ТРД-38-3000-1-1-6	38,00	1	1	22,00	7,92	15,88	21,3	-	30,0	6,6	42	23	80	3000	2t, 4t, 6t, 8t, 10t
ТРД-38-4000-1-1-6	38,00	1	1	22,00	7,92	15,88	21,3	-	30,0	6,6	47	26	80	4000	2t, 4t, 6t
ТРД-38-3000-1-1-8	38,00	1	1	22,00	7,92	15,88	21,3	-	30,0	8,4	42	23	80	3000	2t, 4t, (4t*6t), 8t, 12t
ТРД-38-4000-1-1-8	38,00	1	1	22,00	7,92	15,88	21,3	-	30,0	8,4	47	26	80	4000	2t, 4t, (4t*6t), 8t, 12t
ТРД-38-3000-1-2-6	38,00	1	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	-	6,6	42	23	72	3000	2t, 4t, 6t, 8t, 10t, (2t*4t)
ТРД-38-4000-1-2-6	38,00	1	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	-	6,6	47	26	72	4000	2t, 4t, 8t
ТРД-38-3000-1-2-8	38,00	1	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	-	8,4	42	23	72	3000	2t, 4t, (4t*6t), 8t, 12t
ТРД-38-4000-1-2-8	38,00	1	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	-	8,4	47	26	72	4000	2t, 4t, (4t*6t), 8t, 12t
ТРД-38-3000-1-3-6	38,00	1	3	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	30,0	6,6	42	23	80	3000	1t
ТРД-38-3000-2-1-6	38,00	2	1	22,00	7,92	15,88	21,3	-	30,0	6,6	42	23	72	3000	4t, 6t, 8t, 12t
ТРД-38-3000-2-2-6	38,00	2	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	-	6,6	42	23	80	3000	4t, 6t, 8t, 12t
ТРД-38-3000-3-6	38,00	3	1	22,00	7,92	15,88	21,3	-	30,0	6,6	42	23	80	3000	2t, 6t, 8t, 10t
ТРД-38-3000-3-10	38,00	3	1	22,00	7,92	15,88	21,3	-	33,0	10,5	42	23	80	3000	2t, 8t, (8t*2t), 10t
ТРД-38-4000-3-10	38,00	3	1	22,00	7,92	15,88	21,3	-	33,0	10,5	47	26	80	4000	2t, 8t, 10t
ТРД-38-3000-4-1-6	38,00	4	1	22,00	7,92	15,88	21,3	-	40,0	6,6	42	23	72	3000	4t
ТРД-38-3000-4-2-6	38,00	4	2	22,00	7,92	15,88	21,3	40,0	60,0	6,6	42	23	92	3000	4t
ТРД-38-4000-2-2-6	38,00	2	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	-	6,6	47	26	80	4000	2t, 4t, 6t, 8t, 10t, 12t
ТРД-38-4000-2-2-8	38,00	2	2	22,00	7,92	15,88	21,3	26,0	-	8,4	47	26	80	4000	2t, 4t, 6t, 8t, 10t, 12t
ТРД-38-4400-1-2-8	38,00	1	2	22,00	7,92	16,50	21,3	26,0	-	8,4	47	26	90	4400	2t, 4t
ТРД-38-4400-2-2-6	38,00	2	2	22,00	7,92	16,50	21,3	26,0	-	6,6	47	26	86	4400	4t, 6t
ТРД-31,75-2300-1-1-6	31,75	1	1	9,65	5,08	10,16	14,8	26,0	-	6,6	24	13	72	2300	4t, 8t, 12t
ПРД-31,75-2300-1-2-6	31,75	1	2	9,65	5,08	10,16	14,8	26,0	-	6,6	24	13	72	2300	2t, 4t, 6t, 10t
ПРД-31,75-2300-2-1-6	31,75	2	1	9,65	5,08	10,16	14,8	26,0	-	6,6	24	13	72	2300	4t, 8t, 12t
ПРД-31,75-2300-2-2-6	31,75	2	2	9,65	5,08	10,16	14,8	26,0	-	6,6	24	13	72	2300	4t, 6t, 10t
ПРД-31,75-2300-3-1-6	31,75	3	1	9,65	5,08	10,16	14,8	26,0	-	6,6	24	13	72	2300	4t, 6t, 12t

Пример обозначения:

ТРД-38-3000-1-2-6 ГОСТ 4267-78

